

1311 KALİTE DIN EN 10327 - DX51D+Z MALZEME ÖZELLİKLERİ

Kimyasal Bileşim (%)

Erdemir Kalite No.	Standart Karşılığı			Kimyasal Sınırlar	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Ti max.
	Yeni Standart	Kalite	Önceki DIN EN 10142-91							
1311	DIN EN 10327	DX51D + Z	Fe P02 G Z	Standart Erdemir	0.12 0.08	0.50 0.04	0.60 0.50	0.10 0.03	0.045 0.030	0.30 0.10

Mekanik Özellikler

Erdemir Kalite No.	Standart Karşılığı			Mekanik Değerler	Akma İzi ⁽⁴⁾ Oluşumu	R _e / Rp _{0.2} Garanti Süreleri (kg/mm ²)	R _m ⁽¹⁾ N/mm ² (kg/mm ²)	A ₉₀ ⁽²⁾ N/mm ² (%)	r ₉₀ (%)	n ₉₀ (%)
	Yeni Standart	Kalite	Önceki DIN EN 10142-91							
1311	DIN EN 10327	DX51D + Z	Fe P02 G Z	1 ay	1 ay	-	270 - 500 (27.6 - 51.0)	22	-	-

Galvanize ve Galvanile Ürünlerin Kullanım Alanları ve Standart Karşılıkları

Genel Kullanım Alanı ve Başlıca Özelliği	Erdemir Kalite No.	Standart Karşılığı	
		Standart	Kalite
Soğuk şekillendirmeye uygun düşük karbonlu "çinko ile kaplanmış" galvanize çelikler	1311	DIN EN 10327-04	DX51 D + Z
	1312	DIN EN 10327-04	DX52 D + Z
	1313	DIN EN 10327-04	DX53 D + Z
	1314	DIN EN 10327-04	DX54 D + Z
	1315	DIN EN 10327-04	DX56 D + Z
	311	A2DC05-Erdemir FR02	311
	312	XE-Erdemir RN04	312
	323	A3 DC06-Erdemir FR03	323
	324	XES-Erdemir RN05	324

Soğuk Şekillendirmeye Uygun Düşük Karbonlu Galvanize Çelikler İçin Kaplama Özellikleri

Erdemir Kalite No.	İki Yüzey ⁽⁶⁾ Kaplama Ağırlığı (g/m ²)	İki Yüzey Min. Kaplama Ağırlığı (g/m ²)		Yüzey Kalitesi Pulsuz Kaplama Tipi
		Triple spot test	Single spot test	
1311	100	100	85	A, B, C
	140	140	120	A, B, C
	200	200	170	A, B, C
	225 ⁽¹⁾	225	195	A, B, C ⁽⁴⁾
	275	275	235	A, B, C
	350	350	300	A ⁽³⁾
	450 ⁽¹⁾	450	385	A ⁽³⁾

Çelik Kaliteleri